

柔性线形灯-XS系列

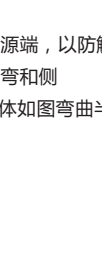
LED柔性线形灯

INSTALLATION INSTRUCTIONS/
安装说明

LIGHT DESIGNED BY DESIGNED LIGHT.
为杰作设计杰作

西顿照明 | 西顿·舍见

公司名称：惠州市西顿工业发展有限公司
地址：广东省惠州市水口东江工业园西顿A17号
客服电话：400-830-6616 | 网站：www.cdn.cc



致用户：

感谢您购买我们的产品！使用前请仔细阅读此说明书并妥善保管，以备参考！

为了您能安全施工，请在施工开始前一定要确认如下事项：
 1. 禁止带电或带电施工，有可能会造成人身伤害。
 2. 禁止带电或带电施工，有可能会造成财产损失。

禁止事项	遵守事项
<p>在安裝前</p> <ul style="list-style-type: none"> 此产品为常规环境的室内专用灯具，下列使用环境条件不可使用。 <ul style="list-style-type: none"> ●环境温度：10℃以下/40℃以上 ●在空调口或风口的位置 ●室外 ●无法承受灯具重量的天花板 ●潮湿、油污、灰尘 ●油污、温度 > 80℃/40℃ ●潮湿、腐蚀性气体存在的地方 ●天花板上其他施工的地方 对于使用环境如有任何困难的情况，请您与我司客服联系。 	<p>在安裝中</p> <ul style="list-style-type: none"> ●保持双手干燥。（触电的风险） ●请勿将灯具分解或拆卸，触电、火灾、掉落、故障的风险 ●请勿触摸灯具。（烫伤的风险） ●此灯具电源线为三芯导线：此灯具电源线或软线不能缠绕：如果缠绕，请小心。（产品故障的风险） ●本产品额定功率在每米的90%~110%之间。（施工电流考虑电线的负载电流承载能力） ●灯具安装区域天花板的应力必须大于灯具重量的4倍以上。（掉落、故障的风险） ●灯具使用不能承受任何明火。（火灾的风险） ●不可替换灯具。（产品故障的风险） ●如果感觉到刺鼻的气味等异常情况，请立即切断电源，暂停施工。（火灾的风险）
<p>灯具布线</p> <ul style="list-style-type: none"> ●保持线路和软线力线（如空开或大功率电设备）分开布线。 ●保持线路和软线力线（如空开或大功率电设备）分开布线。 	<p>灯具安装</p> <ul style="list-style-type: none"> ●保持线路和软线力线（如空开或大功率电设备）分开布线。 ●保持线路和软线力线（如空开或大功率电设备）分开布线。

灯具发生并况时，请及时切断电源，并与我们联系或联系当地专业人员进行维修处理。

侧弯式产品

注意事项

1. 据现场安装长度需裁剪柔性线形灯时，只能在有刻度标示线处剪开；
2. 使用24VDC隔离电源驱动柔性线形灯，且恒压源的纹波小于5%，不能使用阻容降压、非隔离电源驱动柔性线形灯；
3. 柔性线形灯相互串联时，每连接一段，即试点亮一段，以便及时发现正负极是否接错；
4. 安装的过程注意电源线的正负极，切勿接错，电源与产品的电压是否一致，以免造成产品损坏；
5. 柔性线形灯应存放在干燥密封的环境，建议存放期不宜太久，工作温度：-20℃~+45℃,贮存温度0℃~+60℃；
6. LED具有单向导电性，若使用带有交流转换器的电源线，应在完成电源连接后，先进行通电试验，确定正负极连接正确后再投入使用；
7. 实际的应用中，电源应保留20%的余量(建议只使用80%的功率)以保证中量的电压驱动产品；
8. 注意小心操作，在电源接通的情况下，切勿触及交流电源端，以防触电；
9. 保证柔性线形灯的寿命和可靠性，需要在指定方向（顶弯和侧弯不一样），并在半径60mm以上的弧度进行弯曲，具体如图弯曲半径注意事项。

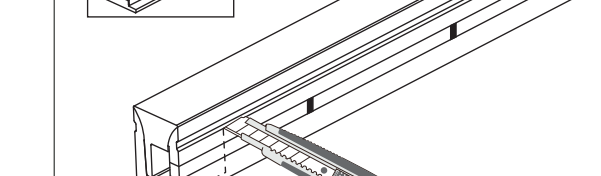
裁剪/安装工具：

- 介刀（1把），
- 电烙铁（1把），
- 十字螺丝刀（1把），

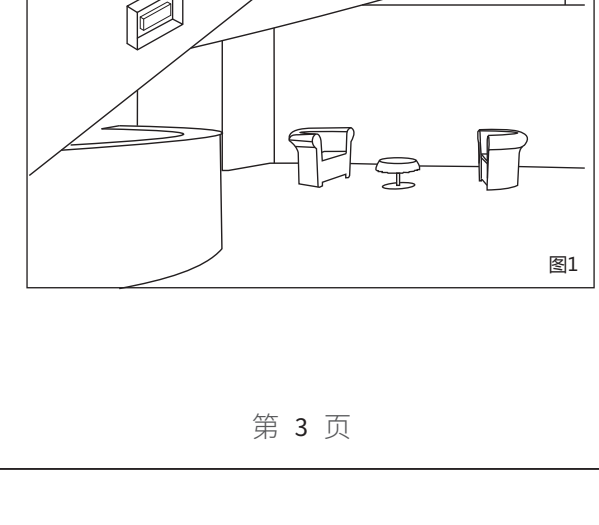
辅料：XS系列西顿专用胶水（1支）

[注：若不需裁剪仅准备十字螺丝刀即可。]

1. 弯曲半径注意事项：

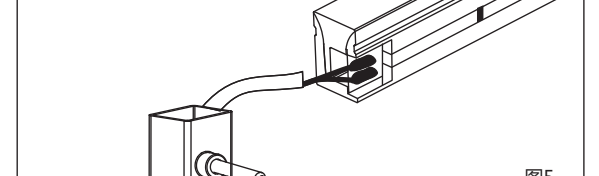


2. 弯曲方向注意事项：

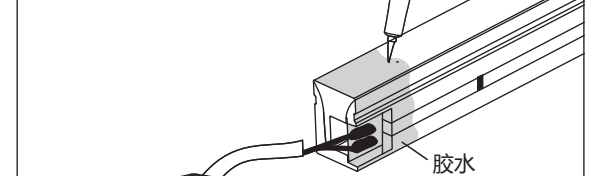


3. 侧弯式柔性线形灯安装说明。 [注文中所提胶水为西顿专用硅胶胶水]

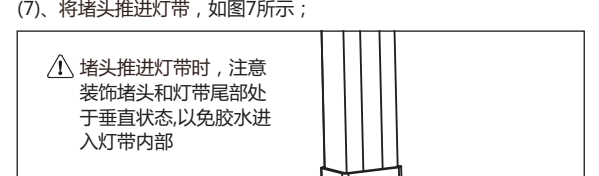
- (1). 将电源安装在合适位置，如图1所示；



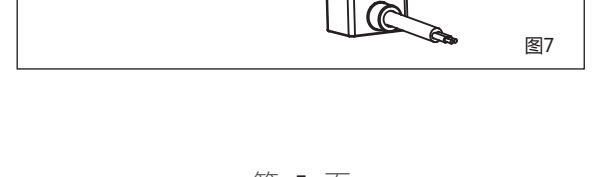
- (2). 将灯带裁剪到需要尺寸，如图2所示；



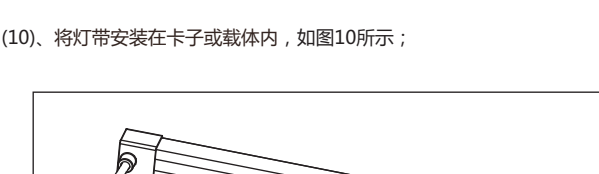
- (3). 将灯带的一端铜箔（灯带背面胶体切开）露出，如图3所示；



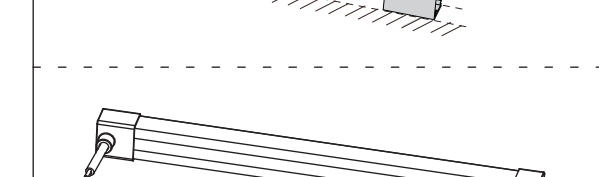
- (4). 将线材与灯带连接（注意正负极），如图4所示；



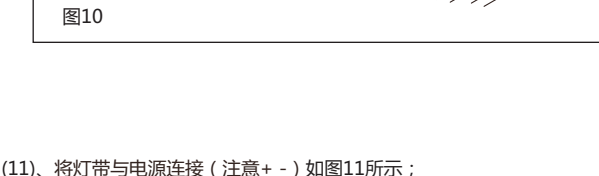
- (5). 将灯带尾部四周涂上适量胶水，再将灯头推入灯带的尾部，如图8所示；



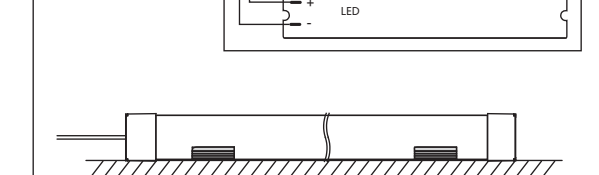
- (9). 将卡子或载体用螺丝固定在安装的位置，如图9所示；



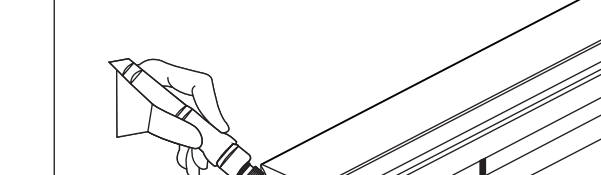
- (10). 将灯带安装在卡子或载体内，如图10所示；



- (11). 将灯带与电源连接（注意+）如图11所示；



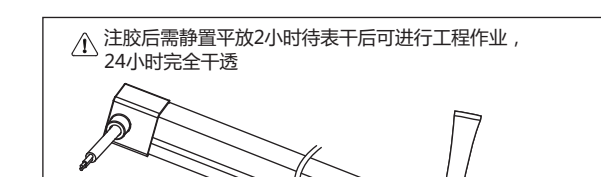
- (2). 将灯带裁剪到需要尺寸，如图2所示；



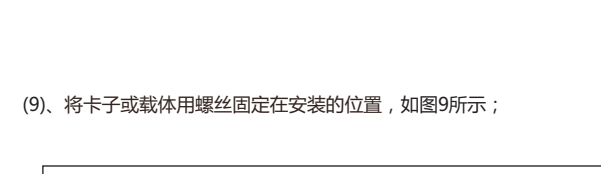
- (3). 将灯带的一端铜箔（灯带背面胶体切开）露出，如图3所示；



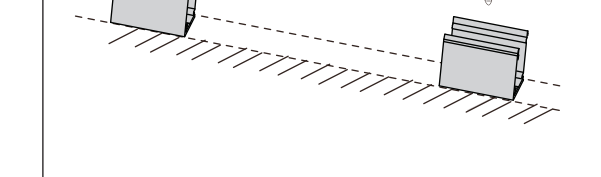
- (4). 将线材与灯带连接（注意正负极），如图4所示；



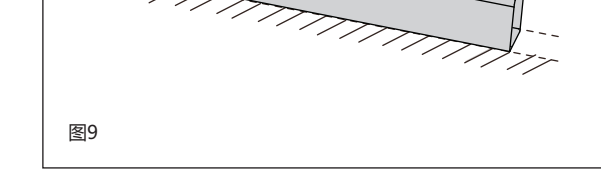
- (8). 将灯带的尾部四周涂上适量胶水，再将灯头推入灯带的尾部，如图8所示；



- (9). 将卡子或载体用螺丝固定在安装的位置，如图9所示；



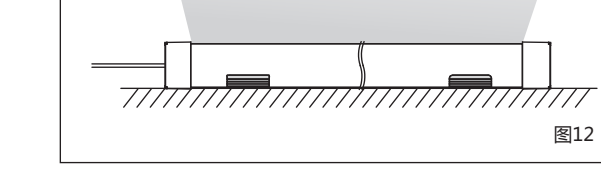
- (12). 完成安装，如图12所示；



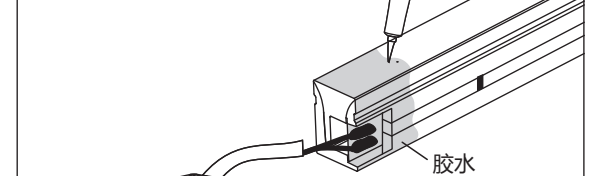
驱动电源使用

1. 一个电源与多条灯带的连接

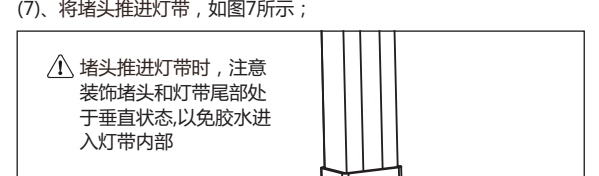
恒压连接时，灯带—头接线 L<5m，灯带—头接线 L<10m



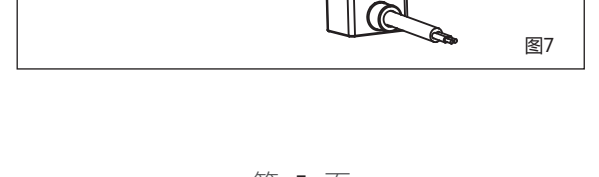
- (5). 将灯带尾部四周涂上适量胶水，如图5所示；



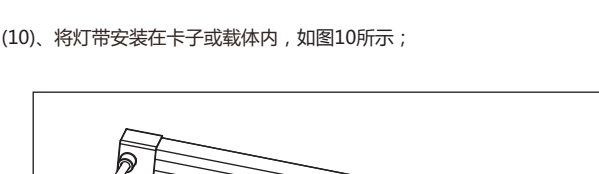
- (6). 将灯带尾部四周涂上适量的胶水，如图6所示；



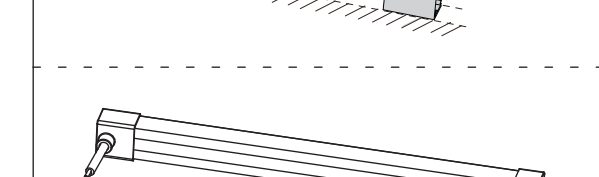
- (7). 将灯头推进灯带，如图7所示；



- (10). 将灯带安装在卡子或载体内，如图10所示；



- (11). 将灯带与电源连接（注意+）如图11所示；



顶弯式产品

注意事项

1. 据现场安装长度需裁剪柔性线形灯时，只能在有刻度标示线处剪开；
2. 使用24VDC隔离电源驱动柔性线形灯，且恒压源的纹波小于5%，不能使用阻容降压、非隔离电源驱动柔性线形灯；
3. 柔性线形灯相互串联时，每连接一段，即试点亮一段，以便及时发现正负极是否接错；
4. 安装的过程注意电源线的正负极，切勿接错，电源与产品的电压是否一致，以免造成产品损坏；
5. 柔性线形灯应存放在干燥密封的环境，建议存放期不宜太久，工作温度：-20℃~+45℃,贮存温度0℃~+60℃；
6. LED具有单向导电性，若使用带有交流转换器的电源线，应在完成电源连接后，先进行通电试验，确定正负极连接正确后再投入使用；
7. 实际的应用中，电源应保留20%的余量(建议只使用80%的功率)以保证中量的电压驱动产品；
8. 注意小心操作，在电源接通的情况下，切勿触及交流电源端，以防触电；
9. 保证柔性线形灯的寿命和可靠性，需要在指定方向（顶弯和侧弯不一样），并在半径60mm以上的弧度进行弯曲，具体如图弯曲半径注意事项。

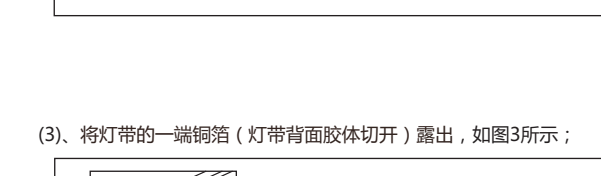
裁剪/安装工具：

- 介刀（1把），
- 电烙铁（1把），
- 十字螺丝刀（1把），

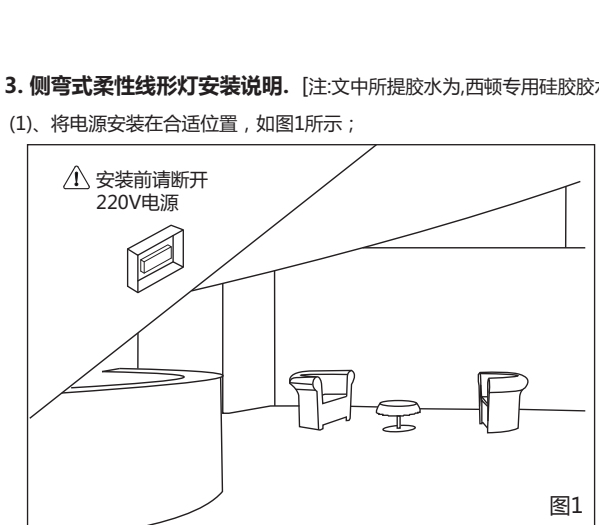
辅料：XS系列西顿专用胶水（1支）

[注：若不需裁剪仅准备十字螺丝刀即可。]

1. 弯曲半径注意事项：

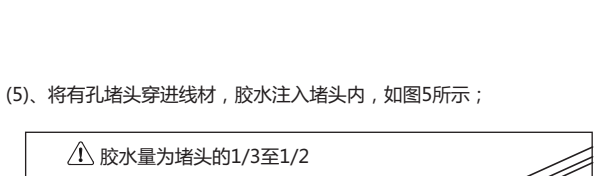


2. 弯曲方向注意事项：

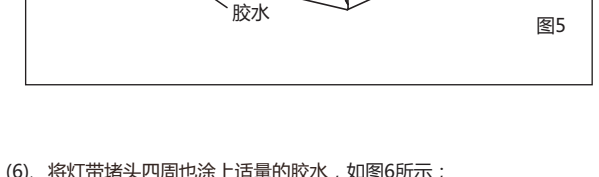


3. 侧弯式柔性线形灯安装说明。 [注文中所提胶水为西顿专用硅胶胶水]

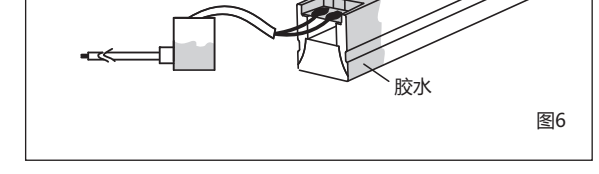
- (1). 将电源安装在合适位置，如图1所示；



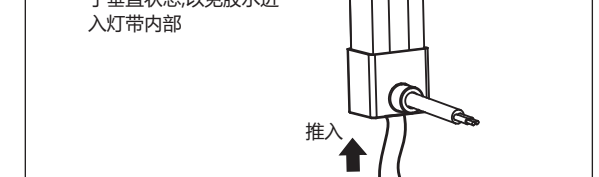
- (2). 将灯带裁剪到需要尺寸，如图2所示；



- (3). 将灯带的一端铜箔（灯带背面胶体切开）露出，如图3所示；



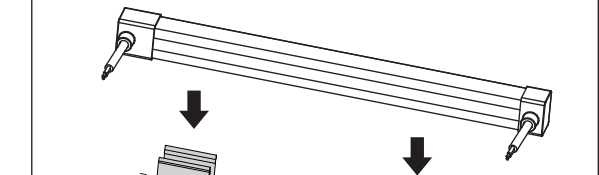
- (4). 将线材与灯带连接（注意正负极），如图4所示；



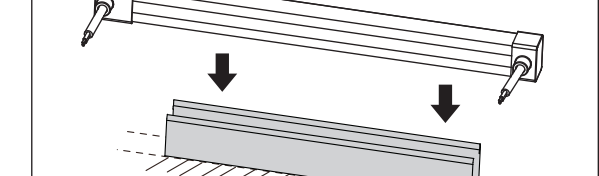
- (5). 将灯带尾部四周涂上适量胶水，如图5所示；



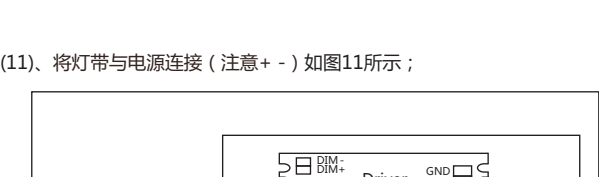
- (6). 将灯带尾部四周涂上适量的胶水，如图6所示；



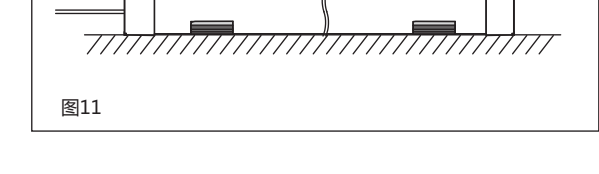
- (7). 将灯头推进灯带，如图7所示；



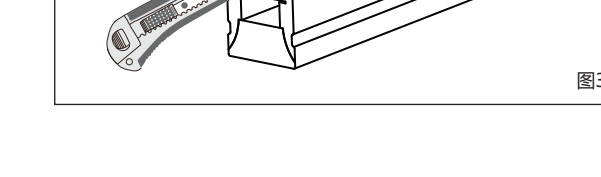
- (10). 将灯带安装在卡子或载体内，如图10所示；



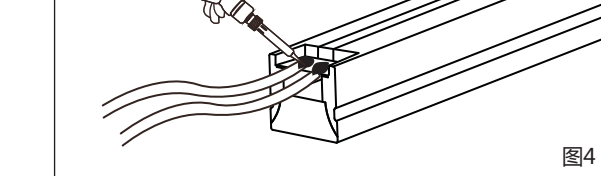
- (11). 将灯带与电源连接（注意+）如图11所示；



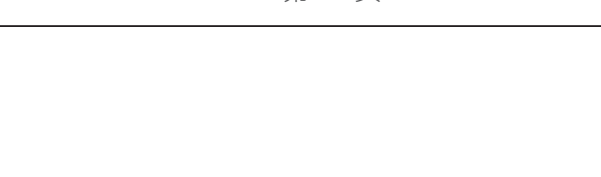
- (2). 将灯带裁剪到需要尺寸，如图2所示；



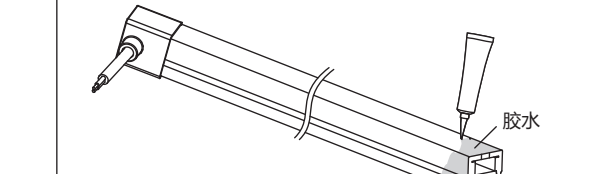
- (3). 将灯带的一端铜箔（灯带背面胶体切开）露出，如图3所示；



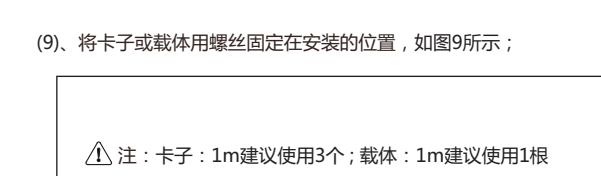
- (4). 将线材与灯带连接（注意正负极），如图4所示；



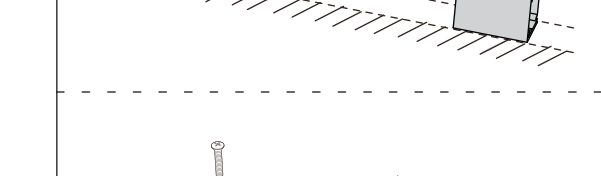
- (8). 将灯带的尾部四周涂上适量胶水，再将灯头推入灯带的尾部，如图8所示；



- (9). 将卡子或载体用螺丝固定在安装的位置，如图9所示；



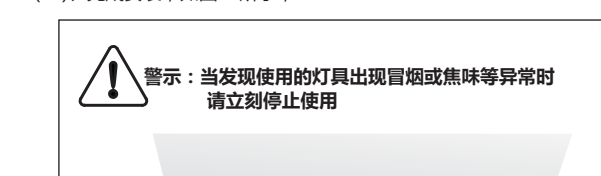
- (12). 完成安装，如图12所示；



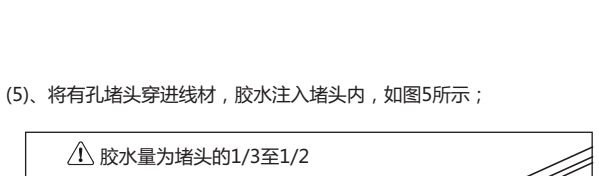
驱动电源使用

1. 一个电源与多条灯带的连接

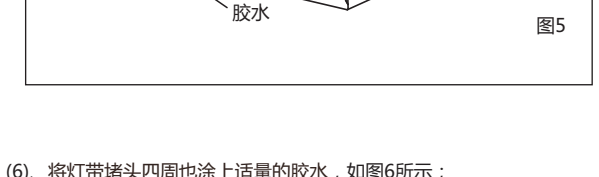
恒压连接时，灯带—头接线 L<5m，灯带—头接线 L<10m



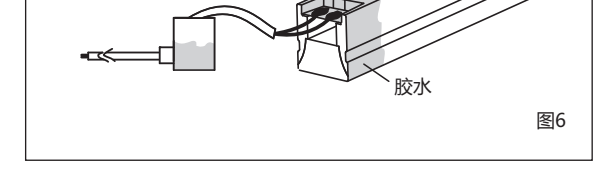
- (5). 将灯带尾部四周涂上适量胶水，如图5所示；



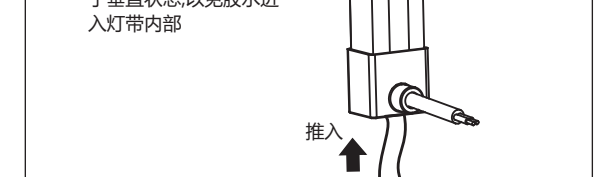
- (6). 将灯带尾部四周涂上适量的胶水，如图6所示；



- (7). 将灯头推进灯带，如图7所示；



- (10). 将灯带安装在卡子或载体内，如图10所示；



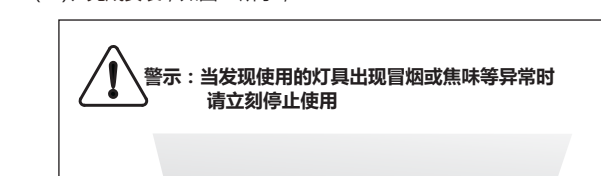
- (11). 将灯带与电源连接（注意+）如图11所示；



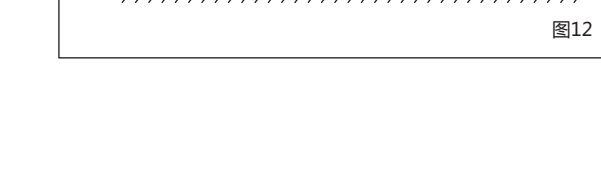
- (2). 将灯带裁剪到需要尺寸，如图2所示；



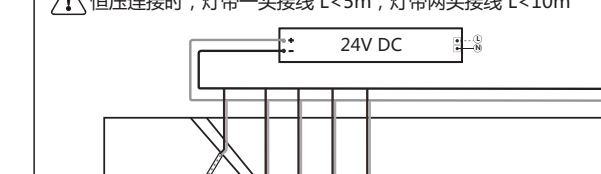
- (3). 将灯带的一端铜箔（灯带背面胶体切开）露出，如图3所示；



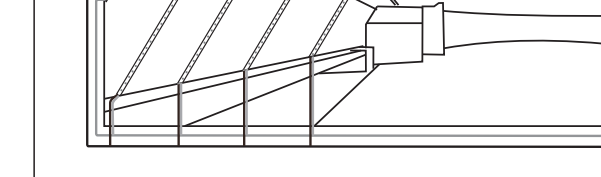
- (4). 将线材与灯带连接（注意正负极），如图4所示；



- (8). 将灯带的尾部四周涂上适量胶水，再将灯头推入灯带的尾部，如图8所示；



- (9). 将卡子或载体用螺丝固定在安装的位置，如图9所示；



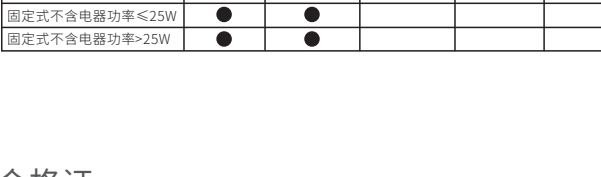
- (12). 完成安装，如图12所示；



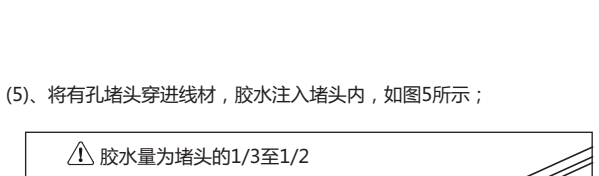
驱动电源使用

1. 一个电源与多条灯带的连接

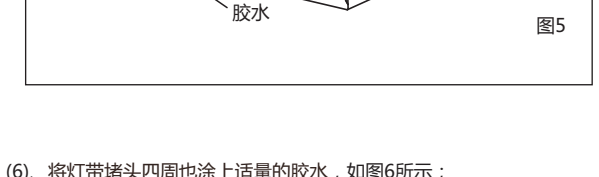
恒压连接时，灯带—头接线 L<5m，灯带—头接线 L<10m



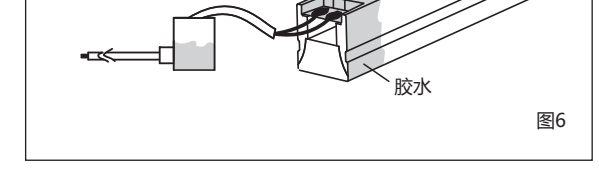
- (5). 将灯带尾部四周涂上适量胶水，如图5所示；



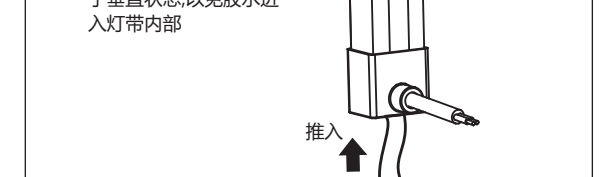
- (6). 将灯带尾部四周涂上适量的胶水，如图6所示；



- (7). 将灯头推进灯带，如图7所示；



- (10). 将灯带安装在卡子或载体内，如图10所示；



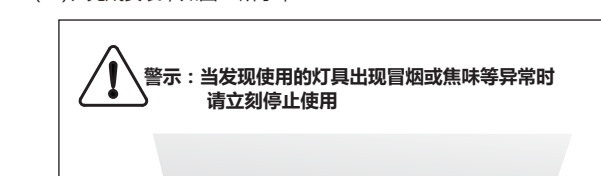
- (11). 将灯带与电源连接（注意+）如图11所示；



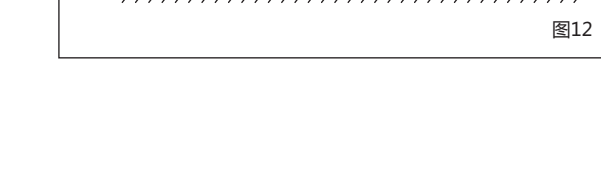
- (2). 将灯带裁剪到需要尺寸，如图2所示；



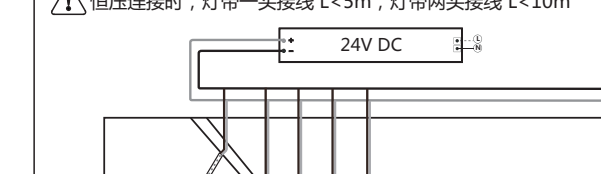
- (3). 将灯带的一端铜箔（灯带背面胶体切开）露出，如图3所示；



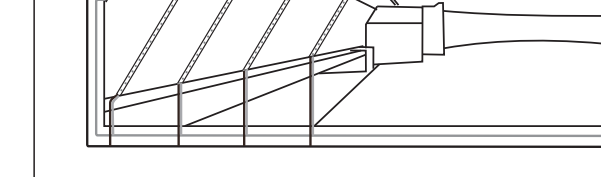
- (4). 将线材与灯带连接（注意正负极），如图4所示；



- (8). 将灯带的尾部四周涂上适量胶水，再将灯头推入灯带的尾部，如图8所示；



- (9). 将卡子或载体用螺丝固定在安装的位置，如图9所示；



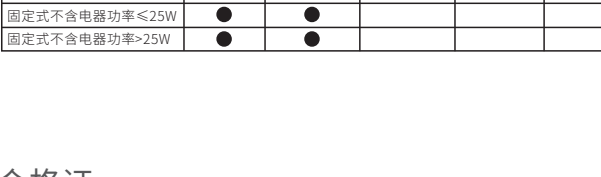
- (12). 完成安装，如图12所示；



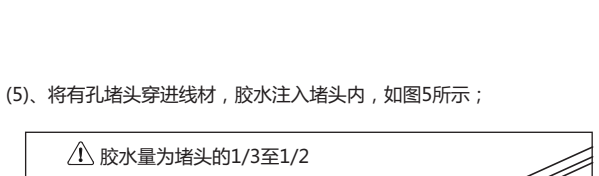
驱动电源使用

1. 一个电源与多条灯带的连接

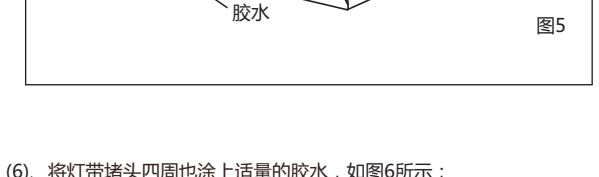
恒压连接时，灯带—头接线 L<5m，灯带—头接线 L<10m



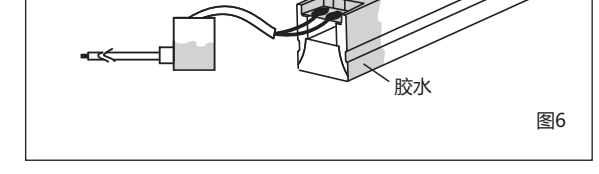
- (5). 将灯带尾部四周涂上适量胶水，如图5所示；



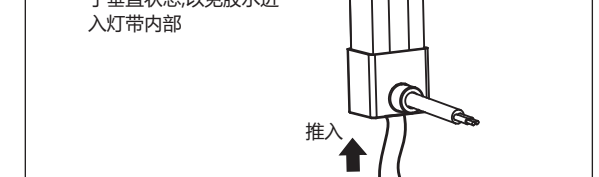
- (6). 将灯带尾部四周涂上适量的胶水，如图6所示；



- (7). 将灯头推进灯带，如图7所示；



- (10). 将灯带安装在卡子或载体内，如图10所示；



- (11). 将灯带与电源连接（注意+）如图11所示；



产品有害物质名称及含量

部件名称	有害物质					
	铅 (Pb)	汞 (Hg)	镉 (Cd)	六价铬 (CrVI)	多溴联苯 (PBB)	多溴二苯醚 (PBDE)
金属部件	X	○	○	○	○	○
塑料部件	○	○	○	○	○	○
橡胶部件	X	○	○	○	○	○
LED光源	○	○	○	○	○	○
PCBA部件	X	○	○	○	○	○

注：本表格依据 GB/T 17713 的规定编制。
 ○：表示该有害物质在该部件所有相应材料中的含量均在 GB/T 26572 规定的限量要求