

磁吸ML5.0系列'

磁吸线形照明

INSTALLATION INSTRUCTIONS/ 安装说明

LIGHT DESIGNED BY DESIGNED LIGHT.
为杰作设计杰作

CDN西顿照明 | 舍见

公司名称: 惠州市西顿工业发展有限公司
地址: 广东省惠州市水口东江工业区祥和西路A17号
客服电话: 400-830-6616 | 网址: www.cdn.cc



西顿照明官网



舍见官方公众号

致用户: 感谢您购买我们的产品!使用前请仔细阅读此说明书并妥善保管, 以备参考!

为了保障安全施工, 请在各项工作开始前一定要确认如下重要事项!		
⚠警告:错误使用的话, 有可能会導致人身事故。		⚠注意:错误使用的话, 可能会导致物质损害。
🚫: 禁止事項		🛑: 遵守事項
在安装前	⚠警告	🚫
		此产品为常用环境的室内专用灯具, 下列使用环境条件不可使用。 (掉落・触电・火灾的风险) ●环境温度-10°C以下40°C以上 ●无法承受灯具重量的天花板 ●潮湿场所, 湿度≥80%PH ●粉尘, 腐蚀性气体发生的地方 ●天花板上绝热施工的地方 ●在空调口或风口的地方 ●倾斜・凹凸天花板 ●阳光直射的场所 ●震动, 冲击的地方 ●室外 ●医院、手术室等对磁性有要求的空间 对于使用环境的判断有困难的情况, 请您与我司客服部联系。
灯具布线	⚠警告	🛑
灯具安装	⚠警告	🚫
		●请务必持有相关资格证书工程人员安装。(出现安全事故的风险) ●该LED线型灯需另配24V恒压电源使用, 不可直接与市电连接。 ●照明线路和其他动力线路(如空调或大功率电动设备)分开布线。 ●维护、安装灯具之前, 确认电源已被切断, 确认接线正确后, 方可打开电源。(触电的风险) ●请不要将灯具分解或改造。(触电・火灾、掉落、故障的风险) ●点灯中、灭灯后, 灯具处于高温状态, 请勿触碰灯具。(烫伤的风险) ● 不管在什么情况下, 灯具都不能被隔热衬垫或类似材料覆盖, 确保产品周围至少有100mm的空间。(着火的风险) ●请勿湿手操作安装。(触电的风险) ●灯具周围不能有强交变磁场。 ●灯具内置磁铁结构吸力较大, 放入线性模组时请勿触摸吸合表面, 谨防夹伤; ●此灯具电源线为Z型连接: 此灯具的外部软缆或软线不能替换; 如果软线损坏, 该灯具即应报废。
	⚠注意	🛑
		●灯具安装区域天花板的受力点必须大于灯具重量的4倍以上。 (掉落、故障的风险) ●该产品使用不能违反任何防火法规。(火灾的风险) ●如果感觉到烟和异味等异常的情况, 请马上切断电源, 咨询施工方。 (火灾的风险) ● 为III类标志、 为II类标志, 当产品铭牌为III类时, 输出为SELV的LED控制装置使用, 控制装置与灯具之间距离为<2m, 最大布线距离<3m。 恒流型:Uout值为59V。
※灯具发生异常现象时, 请迅速切断电源, 并与我司客服部联系或由专业资格人员检查维修更换。		

嵌入式轨道尺寸及配件清单

轨道



磁吸ML5.0无边嵌入式轨道-后置 1米
型号: CXL05-10/B
尺寸: 1000×40×18.1mm (含两边端盖3mm)

磁吸ML5.0无边嵌入式轨道-后置 1.5米
型号: CXL05-15/B
尺寸: 1500×40×18.1mm (含两边端盖3mm)

磁吸ML5.0无边嵌入式轨道-后置 2米
型号: CXL05-20/B
尺寸: 2000×40×18.1mm (含两边端盖3mm)

配件清单



轨道拼接片×1
内六角螺钉×4
内六角扳手×1
端盖×2
自攻螺钉×6 (1米/1.5米)
自攻螺钉×8 (2米)

(1米/1.5米/2米)

图1

转角及配件清单

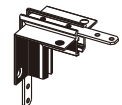
配件清单



无边嵌入 90度平面转角 型号: CXL04-L90/B
转角尺寸: 50×50×18.1mm (不含拼接片)
外形尺寸: 75.6×75.6×18.1mm (含拼接片)

内六角扳手×1
自攻螺钉×4
内六角螺钉×4

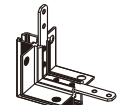
配件清单



无边嵌入 90度内转角 型号: CXL05-L90W/B
转角尺寸: 40×40×40mm (不含拼接片)
外形尺寸: 65.4×65.4×40mm (含拼接片)

内六角扳手×1
自攻螺钉×4
内六角螺钉×4

配件清单



无边嵌入 90度外转角 型号: CXL05-L90W/B
转角尺寸: 40×40×40mm (不含拼接片)
外形尺寸: 65.2×65.2×40mm (含拼接片)

内六角扳手×1
自攻螺钉×4
内六角螺钉×4

图2

连接器

导电接头 型号: CXL05-JD
尺寸: 375×4×12.3mm

I型导通连接件 型号: CXL05-IJ
尺寸: 166×4×12.3mm

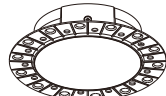
L型导通连接件 型号: CXL05-RJ
尺寸: 216×4×12.3mm

注意: 连接器最大承载的电流为6A, 请避免超载导致烧坏!

图3

预埋件

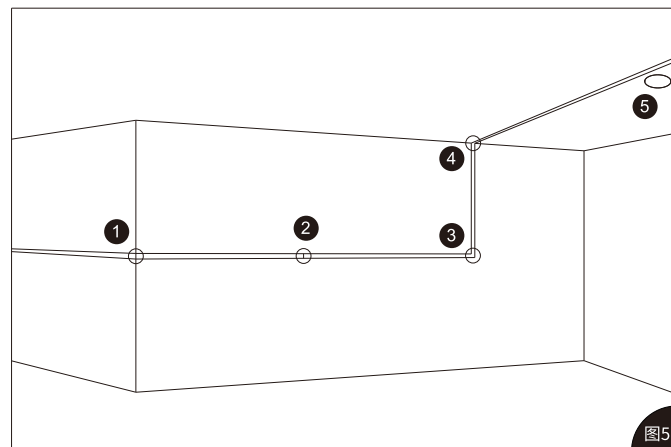
名称: 无边圆形预埋件
型号: CXL05-B095
尺寸: φ127×30mm



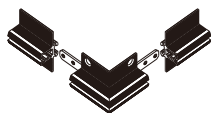
自攻螺钉×4

图4

转角拼接安装效果及说明

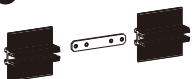


1 90度外转角拼接



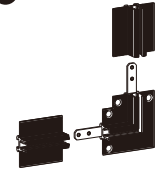
90度外转角
L型导通连接件

2 直线拼接



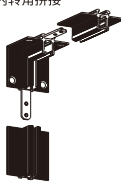
轨道拼接片
I型导通连接件

3 90度平面转角拼接



90度平面转角
L型导通连接件

4 90度内转角拼接



90度内转角
L型导通连接件

5 无边圆形预埋件

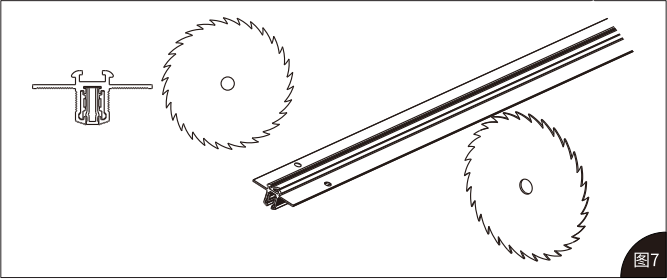


导电接头
恒压电源

图6

轨道切割

- 嵌入轨道长度可变，拼接段尺寸可根据现场安装尺寸需求进行切割；
- 注意：
- ※ 如施工现场与图纸存在偏差，可能会导致嵌入轨道尺寸与现场不符情况发生；
 - ※ 在有施工条件的现场，在保障安全的前提下，可由有作业资质的专业人士根据实际情况对嵌入轨道进行90°切割（垂直切割）；
 - ※ 切割时建议选用铝合金专用锯片（锯片直径不小于Φ300mm）；



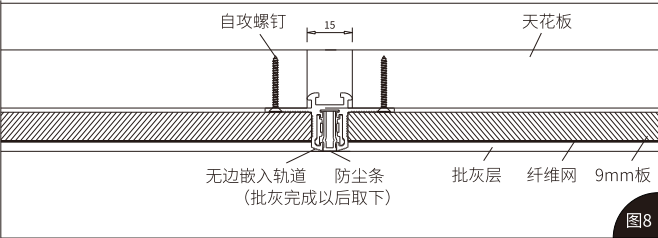
- 注意：
- ※ 预埋式(无边嵌入式), 适用于嵌装(预埋于墙体内部)、石膏顶空间等需二次批灰空间使用, 承重材料需为木板、复合板等可开槽并且可以表面批灰的材料, 板材最大承重需大于5倍灯具总重量;
 - ※ 直线拼接可用拼接式直接拼接安装, 转角度拼接需另购相对应的90度转角组件, 再进行拼接安装。
 - ※ 天花板厚度:10~30mm。
 - ※ 天花板开槽宽度:15mm(公差:0/+2mm)。
 - ※ 磁吸ML5.0低压轨道系统最大承载电流为6A, 且轨道内导电有效长度最大为10米, 超过10米距离照明模块无法保证能正常工作。如负载超过6A或者轨道连接超过10米, 请相应增加恒压电源接入。

安装步骤

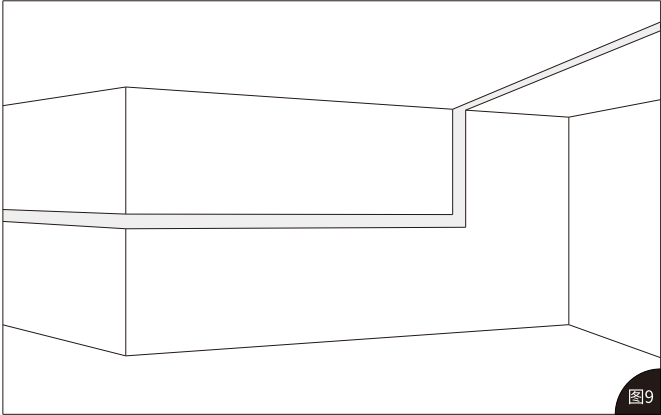
1、根据产品型号参考表1和图8确定安装尺寸：

开孔尺寸表（单位:mm）		表1
产品名称	产品型号	开孔尺寸（L*W*H）
无边嵌入轨道 1米	CXL05-10/B	1000*15*6mm（0/+2mm）
无边嵌入轨道 1.5米	CXL05-15/B	1500*15*6mm（0/+2mm）
无边嵌入轨道 2米	CXL05-20/B	2000*15*6mm（0/+2mm）
90度平面转角	CXL05-L90/B	50*50*15mm（0/+2mm）
90度内转角	CXL05-L90N/B	40*40*15mm（0/+2mm）
90度外转角	CXL05-L90W/B	40*40*15mm（0/+2mm）
无边圆形预埋件	CXL05-B095	φ95mm（0/+2mm）

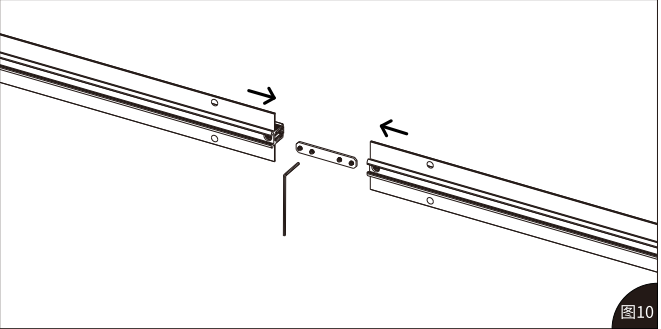
2、磁吸嵌入式轨道通过自攻螺丝固定在天花或墙面上，安装截面图如图8所示：



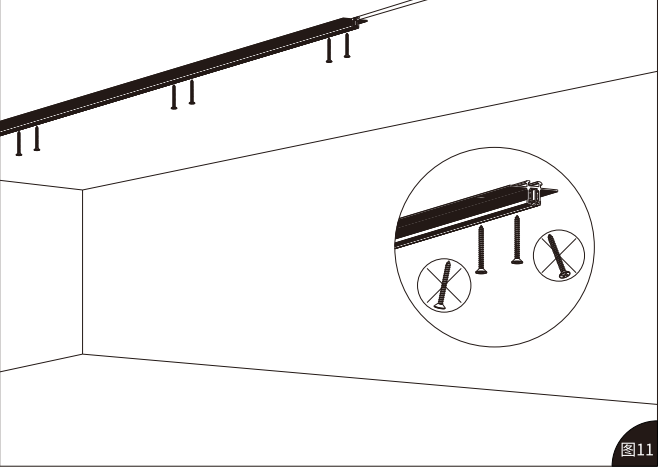
3、根据磁吸嵌入式轨道实际的长度在天花板或墙面上开预埋槽如需拼接，应先计算好拼接段及转角组件的长度，一次性开槽，开槽宽度15(0/+2mm)，如图9：



4、把轨道按图10所示方法拼接好：



5、把拼接好的轨道装入预埋槽里，对所有轨道用螺丝固定好，如图11所示：



6、如图12中用9mm厚的板覆盖轨道两边并固定：

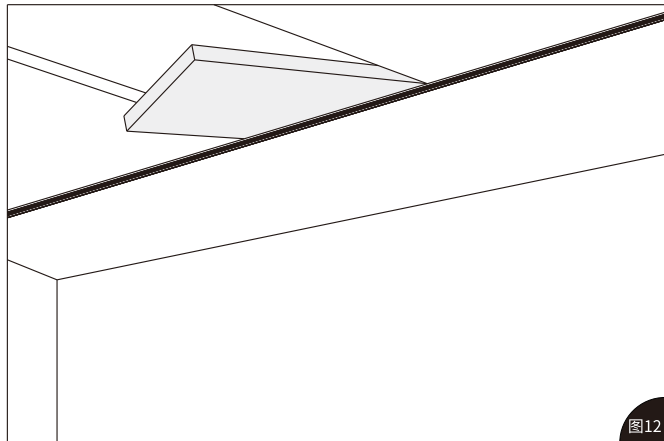


图12

7、在轨道末端附近开一个 $\phi 95\text{mm}$ 的孔，将无边圆形预埋件装入开好的圆孔中并用螺钉锁紧，如图13所示：

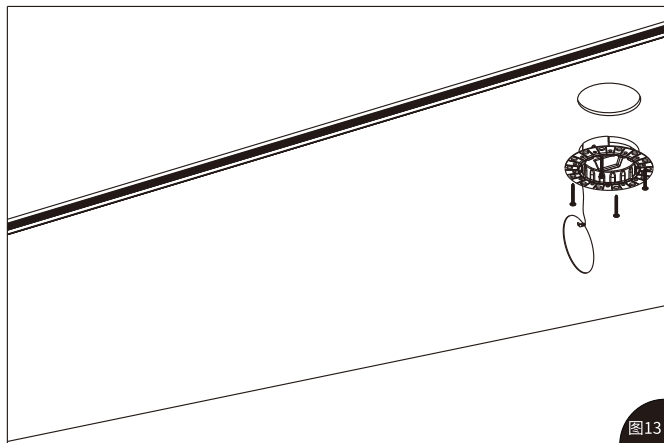


图13

8、在木板上面覆盖上纤维网，对天花或者墙体进行批灰作业，以覆盖住固定板，如图14所示

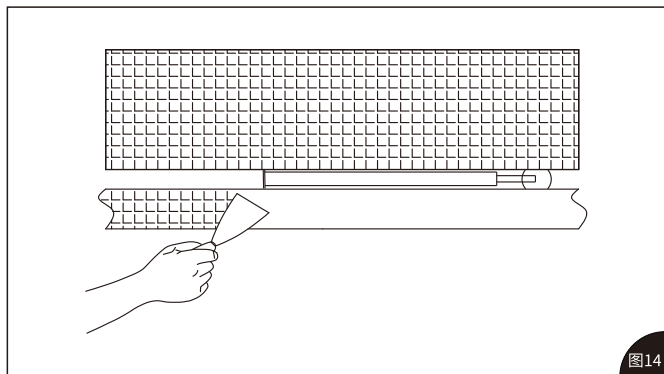
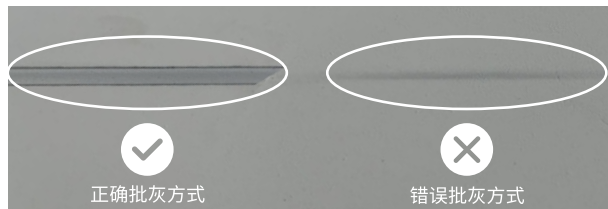
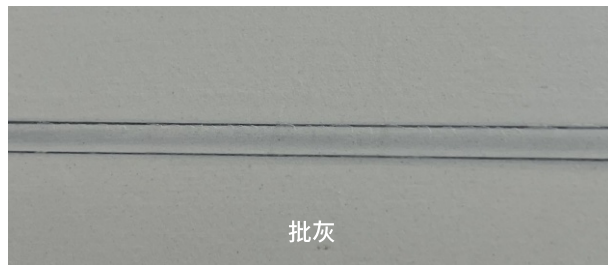
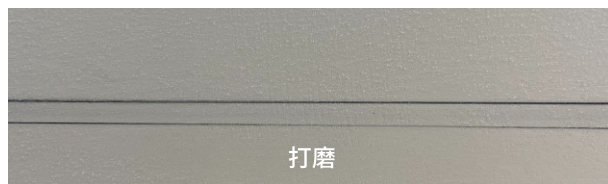


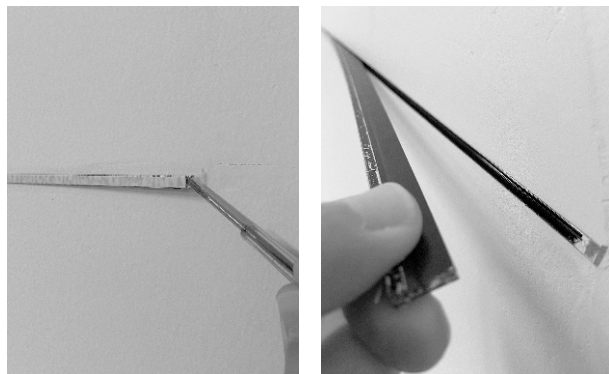
图14



批灰标准：腻子以刮平齐轨道口为准，如上图所示。



待腻子干燥后将批灰层打磨平整，再刷墙漆。
打磨标准：轨道露出两条清晰的筋位线，如上图所示。



待油漆干了以后，从一端逐步取下防尘条，如上图所示。



完成轨道安装

9、待批灰固化以后，将轨道里面的防尘条逐条取下，如图15所示。

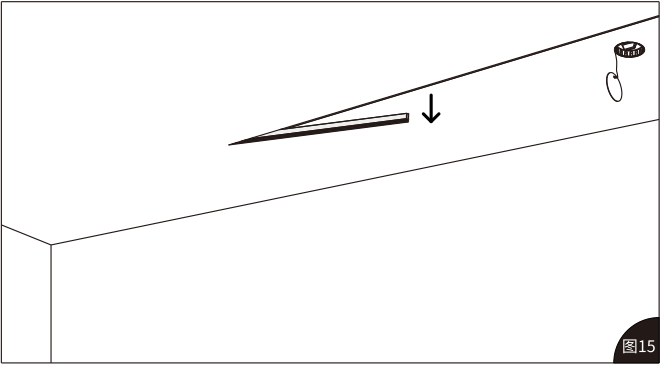


图15

警告：在恒压电源与所有导电接头安装接通之前，请关闭市电，待恒压电源与所有轨道电气接通以后，再打开市电，请勿带电操作！

10、产品接线，如图16所示：

- ①将导电接头固定在轨道上，并将导线穿过轨道一端槽内的开孔；
- ②将导电接头线从预埋件中穿出，并与恒压电源输出线相连接；
- ③将恒压输入线与220V~市电相连接；
- ④将电源放入预埋件天花板内，扣紧预埋件防护盖板。

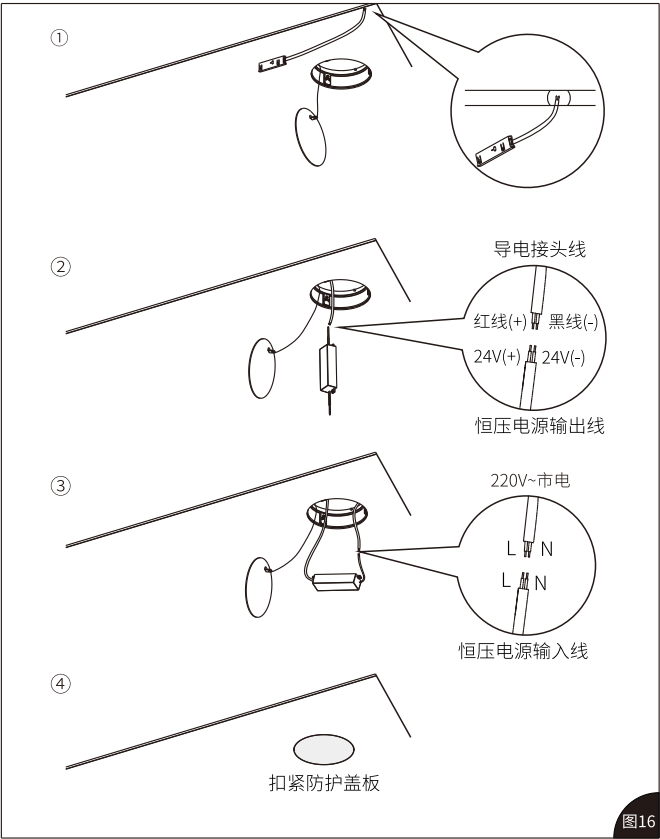


图16

11、把所有拼接轨道固定到天花板或墙面上后进行电气导通连接，其中直线拼接的位置装入I型导通连接件，转角拼接的位置装入L型导通连接件进行电气导通连接，如图17所示：

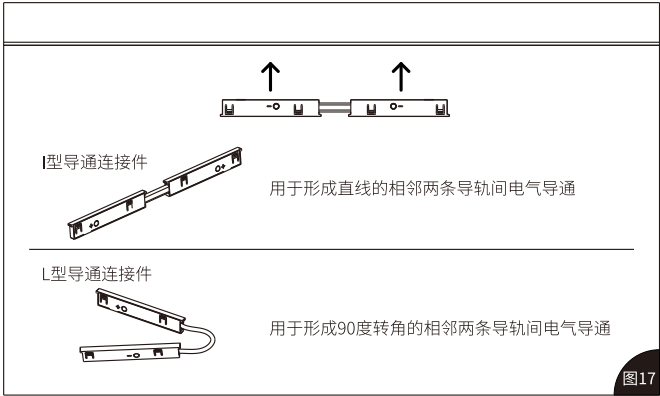


图17

10.将导电接头安装到灯体内，如图18所示；

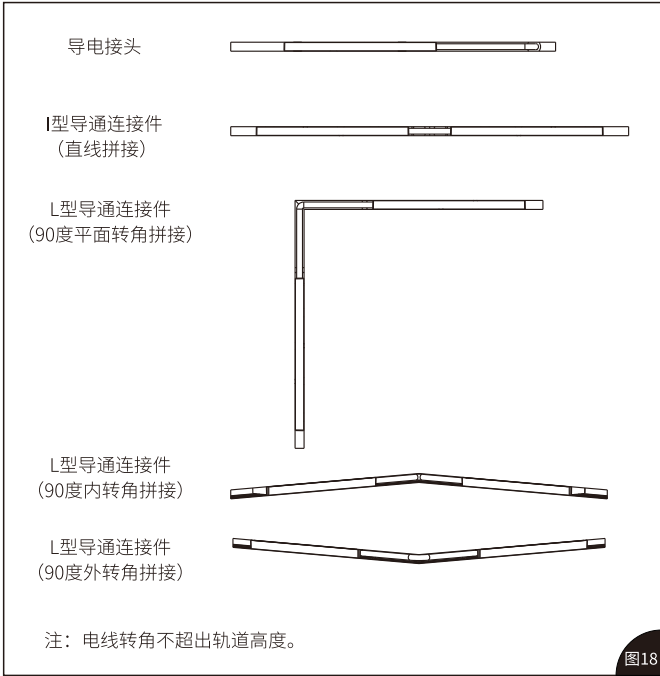


图18

明装轨道尺寸及配件清单

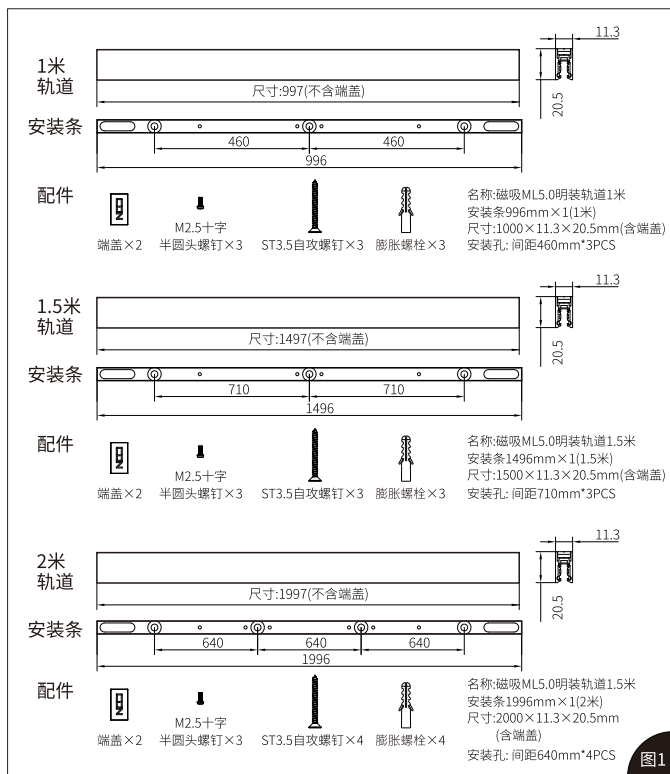


图1

轨道安装示意图

- 第一步: 依照安装条上的安装孔距, 在墙壁上钻相应的 $\Phi 6$ 安装孔, 深度 >35 mm。
- 第二步: 将膨胀螺栓装入 $\Phi 6$ 安装孔。
- 第三步: 将安装条装在预定位置, 并用ST3.5自攻螺钉锁紧。
- 第四步: 将明装轨道对齐安装条并放置在安装条之上, 用M2.5十字半圆头螺钉从轨道槽内与安装条锁紧。

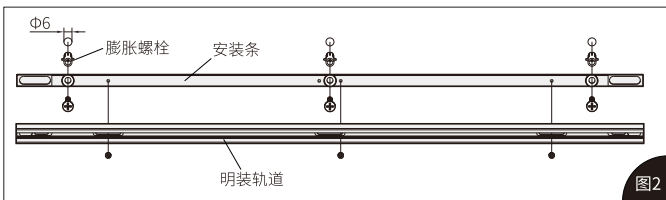


图2

安装完成示意图:

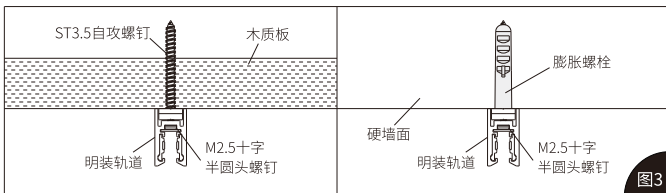


图3

转角拼接安装效果及说明

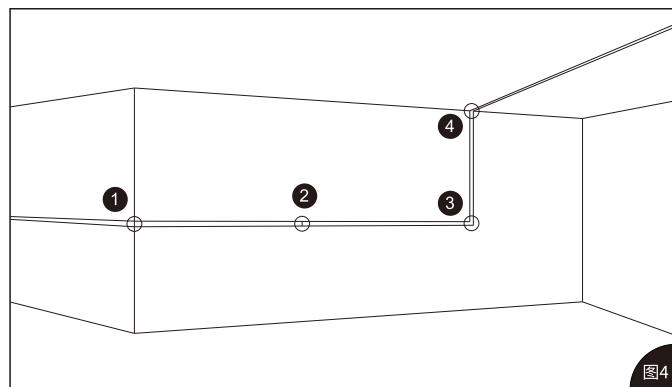
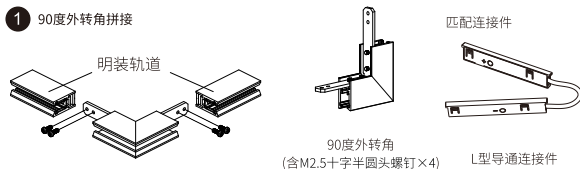
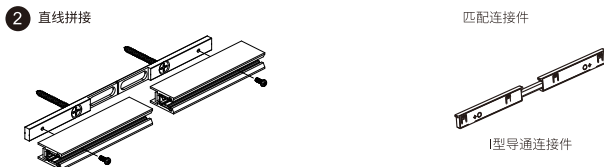


图4

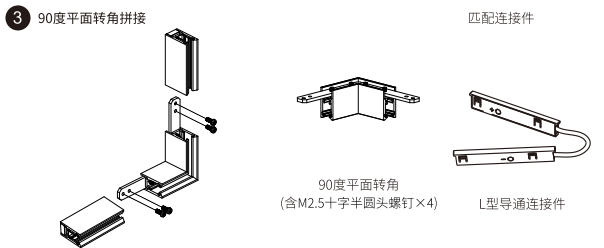
1 90度外转角拼接



2 直线拼接



3 90度平面转角拼接



4 90度内转角拼接

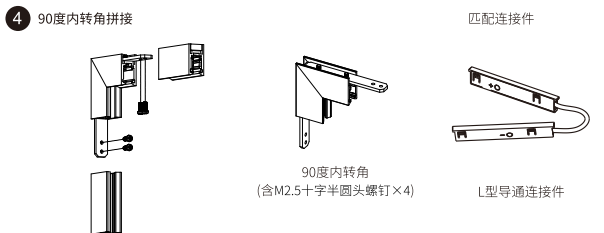
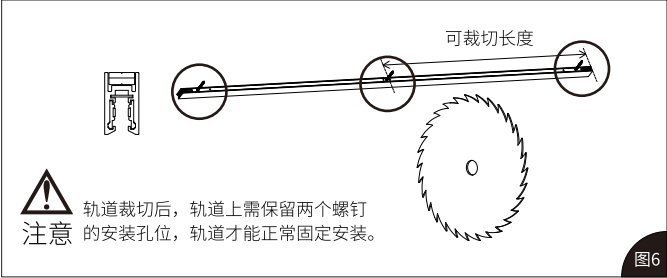


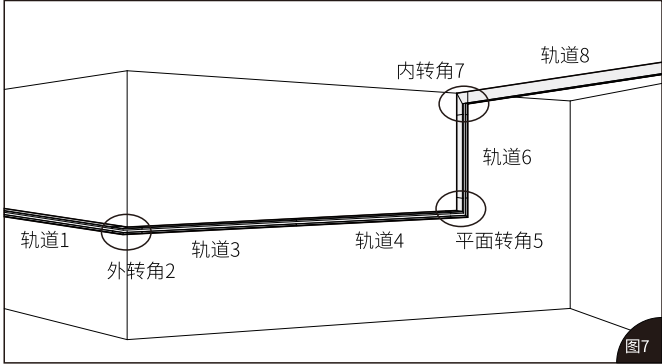
图5

- 1、明装轨道与安装条长度可适当改变,拼接段尺寸可根据现场场安装尺寸需求进行部分切割;
 - 2、明装轨道与安装条需一起切割,以保证安装螺丝孔位能对齐;
 - 3、最大切割长度依据轨道实际尺寸与开孔,需保证安装条有两颗墙面安装孔,且与轨道有两颗M2.5的螺牙孔。
- ※ 如施工现场与图纸存在偏差,可能会导致嵌入轨道尺寸与现场不符情况发生;
- ※ 在有施工条件的现场,在保障安全的前提下,可由有作业资质的专业人士根据实际情况对嵌入轨道进行90°切割 (垂直切割) ;
- ※ 切割时建议选用铝合金专用锯片 (锯片直径不小于Φ300mm) ;

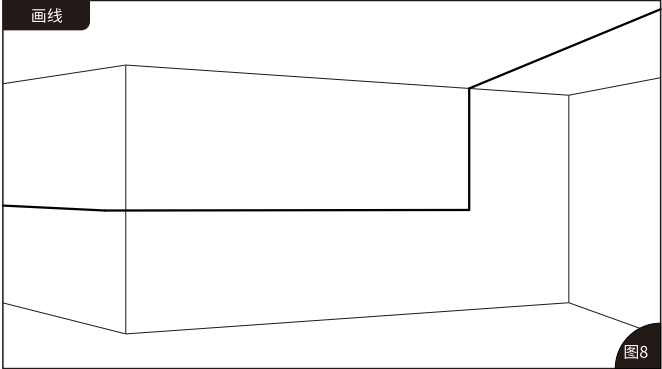


- 注意:
- 1、明装轨道适用于直接安装在天花、墙面等表面,天花、墙面材料可为水泥、木板、复合板等,其材料最大承重需大于5倍灯具总重量;
 - 2、直线拼接可依据安装条直接拼接安装,转角度拼接需另购相对应的90度转角组件,再进行拼接安装。
 - 3、磁吸ML5.0低压轨道系统最大承载电流为6A,且轨道内导电有效长度最大为10米,超过10米距离照明模块无法保证能正常工作。如负载超过6A或者轨道连接超过10米,请相应增加恒压电源接入。

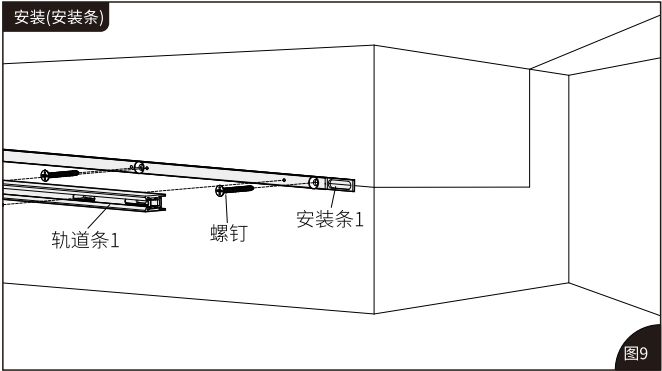
1、轨道及转角安装拼接示意图



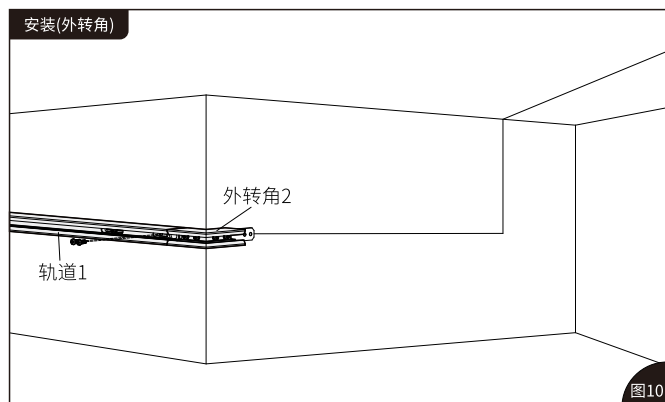
- 2、根据实际安装需求,在需要安装明装轨道的墙面和天花顶部画一条安装线,如图8所示:



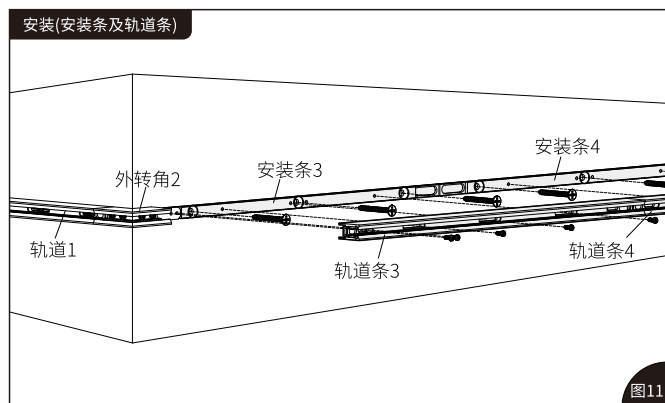
- 3、依据图8画线,将安装条1固定在预定位置墙面上,再将轨道条1锁紧在安装条1上,如图9所示:



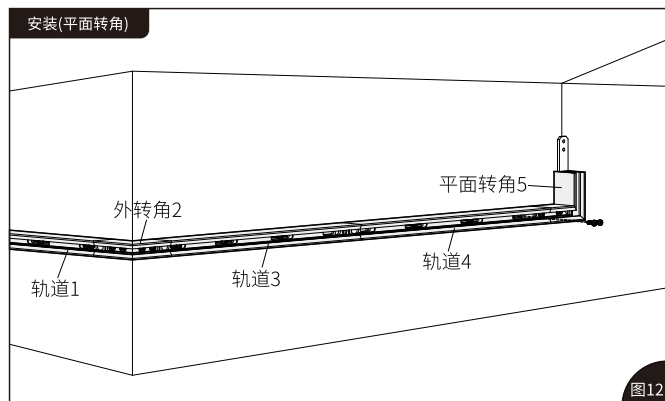
4、将外转角2与轨道1拼接，并用螺钉固定,如图10所示：



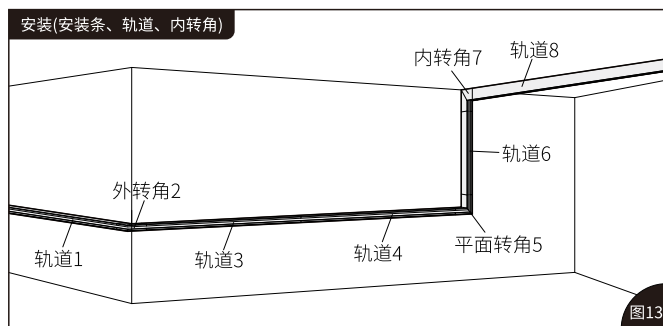
5、接着将安装条3和安装条4依次固定在预定位置墙面上，再将轨道条3和轨道条4分别锁紧在安装条3和安装条4上，如图11所示：



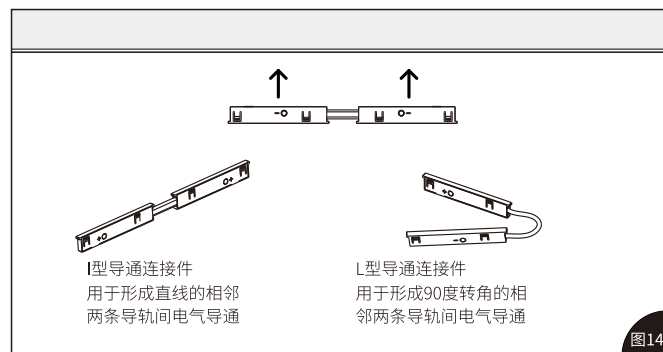
6、将平面转角5与轨道4拼接，并用螺钉固定，如图12所示：



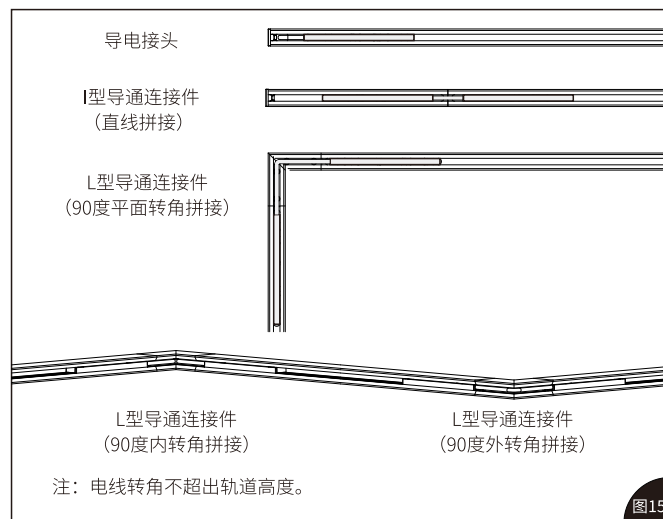
7、用同样的方式，依次将轨道6、内转角7、轨道8安装到预定位置，如图13所示：



8、把所有拼接轨道固定到天花板或墙面上后进行电气导通连接，其中直线拼接的位置装入I型导通连接件，转角拼接的位置装入L型导通连接件进行电气导通连接，如图14所示：



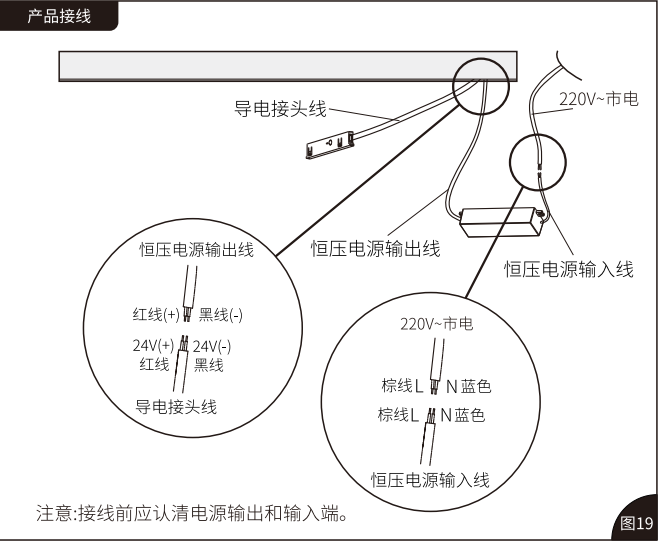
9、将导电接头安装到灯体内，如图15所示：



10、产品接线，如图19所示：

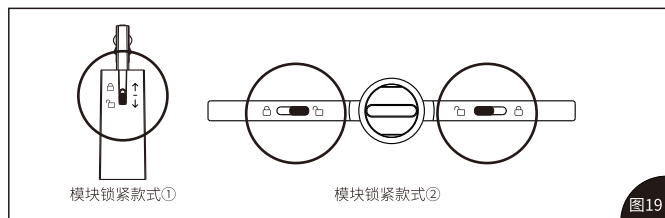
- ①将导电接头的导线穿过轨道一端槽内开孔，并将导电接头装入轨道内；
- ②将导电接头线与恒压电源出线相连接；
- ③将恒压电源输入线与220V~市电相连接；

提醒：恒压电源建议放在检修口或配电箱内，方便后续维修。

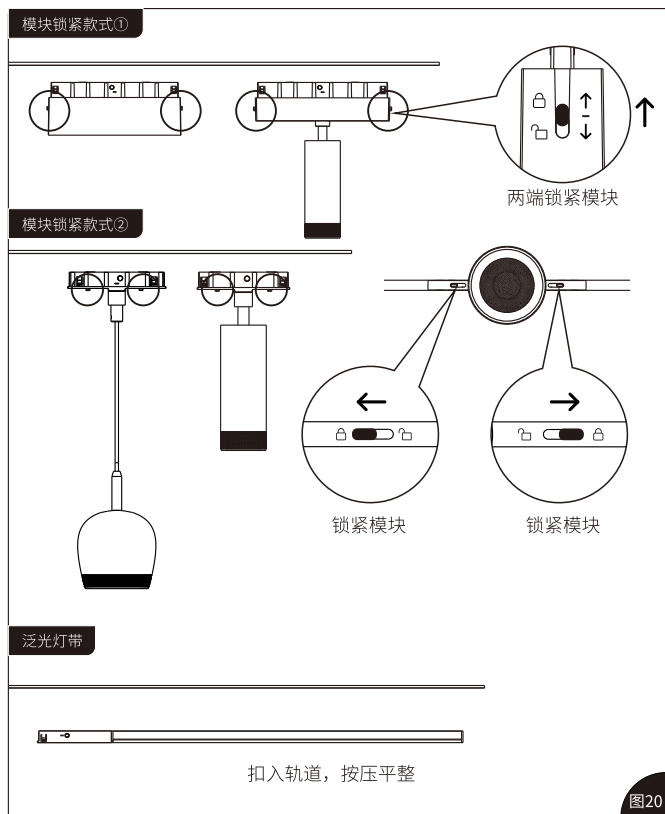


模块安装说明

注意事项：模块安装前，请确保模组处于开锁状态(产品处于锁紧状态将无法正常安装，强行安装可能损坏灯具及轨道)，见图19所示：

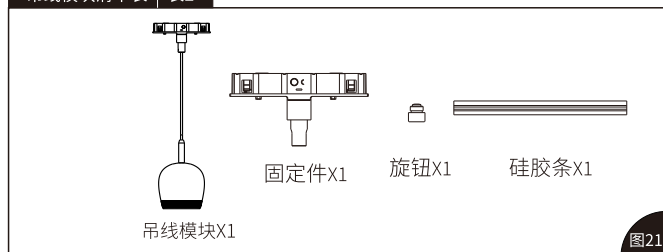


12、将照面模块(格栅模块、射灯模块、电线模块、泛光灯带等)先确认好安装位置后放进轨道内槽，调整好角度，并按下图20所示，将模块卡扣端拨直锁紧位置，确保产品安装紧固；



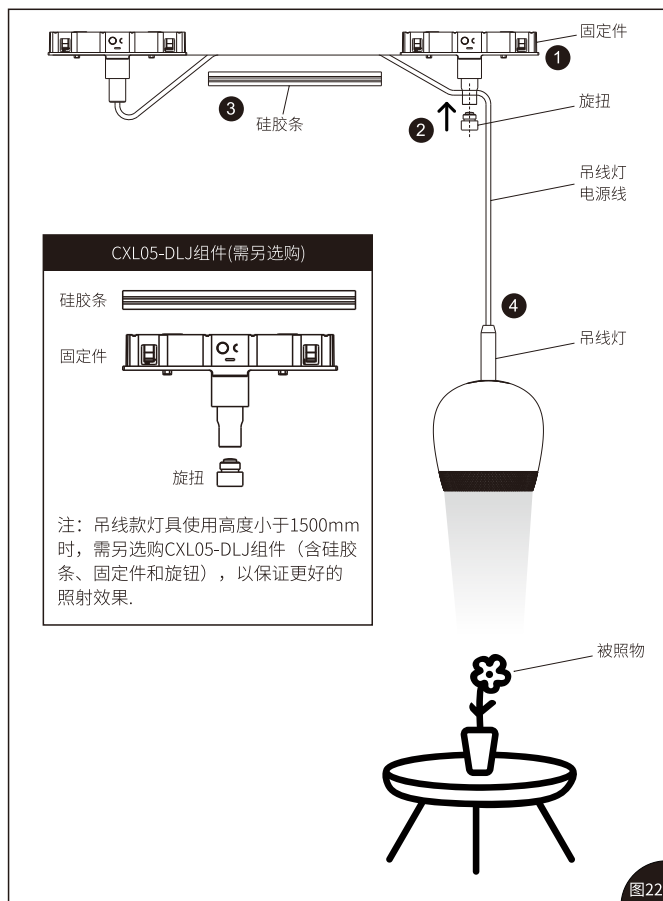
吊线配件使用说明

吊线模块清单表 表2



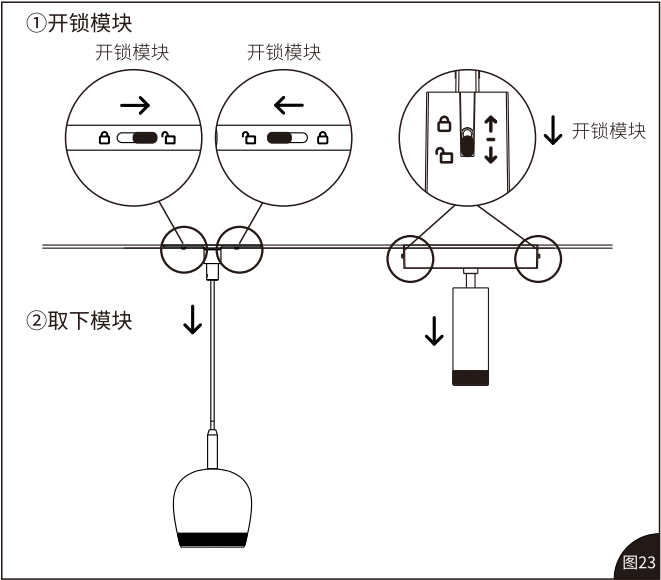
13、吊线配件安装如图22所示：

- ①将灯具固定件配件安装于被照物正上方
- ②电源线置于安装件U型槽，并把旋钮固定在安装件上
- ③灯具电源线塞入磁吸导轨槽，硅胶条塞入磁吸导轨，将硅胶条多余部份剪掉
- ④调整电源线长度旋紧安装件旋钮

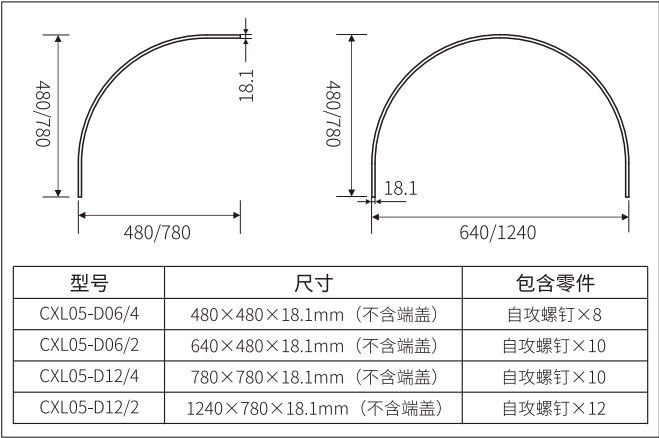


13、如图23所示：

- ①请将模块锁紧位置调整为开锁方式；
- ②向下取下模块，完成产品拆卸。

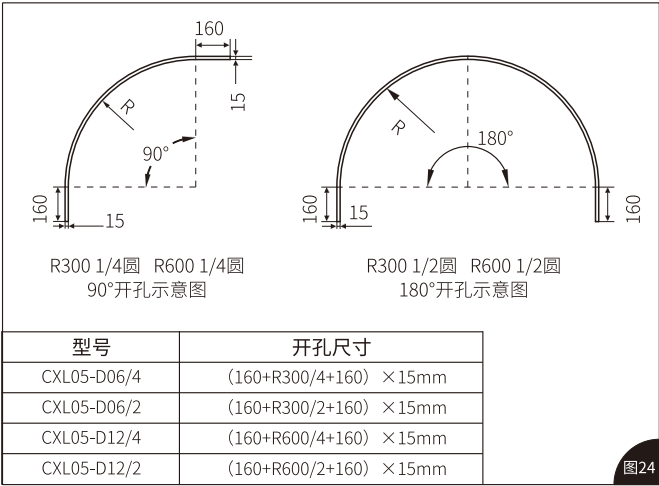


轨道尺寸及配件清单

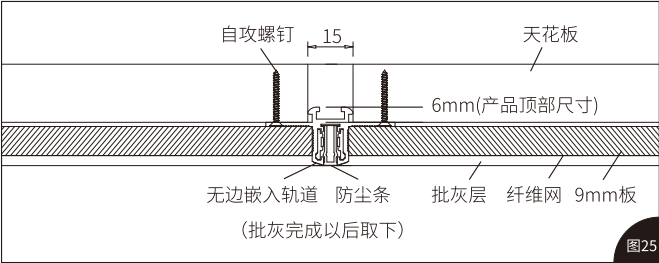


安装说明

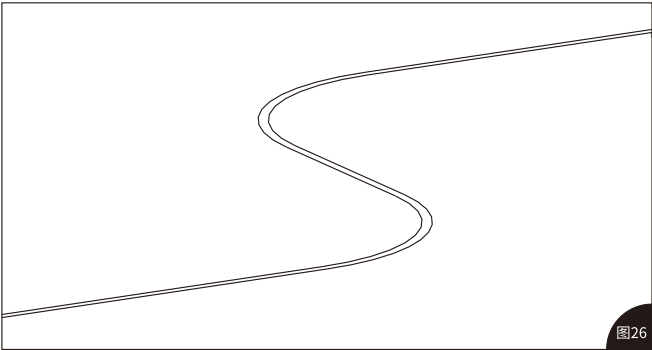
1.根据灯体型号，参考开孔示意图（如图24），确认开孔尺寸；



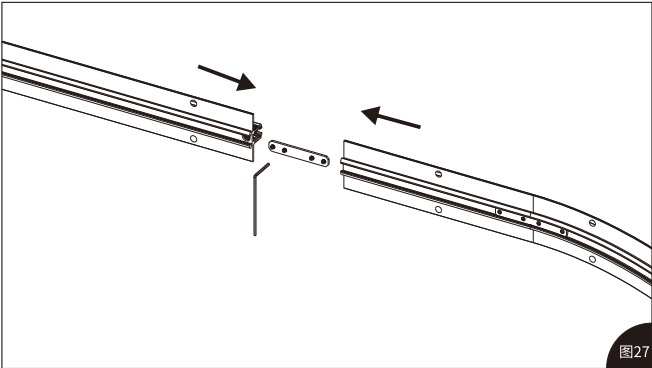
2.灯体通过自攻螺丝固定在天花或墙面上，安装截面如图25所示；



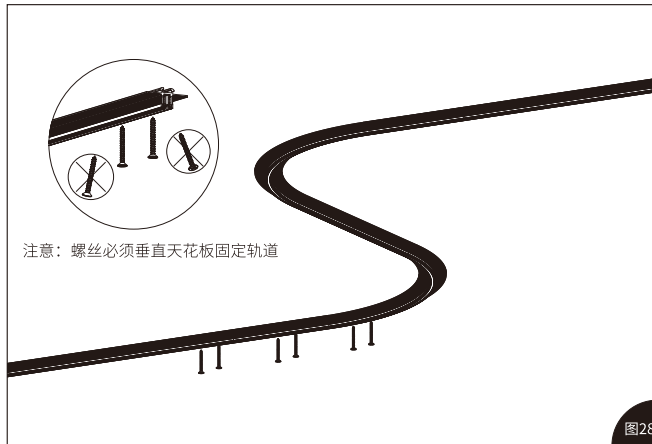
3. 根据磁吸嵌入式轨道实际的形状和长度在天花板或墙面板上开预埋槽，如需拼接，应先计算好拼接段及转角组件的长度，一次性开槽，开槽宽度15(0/+2mm)，如图26;



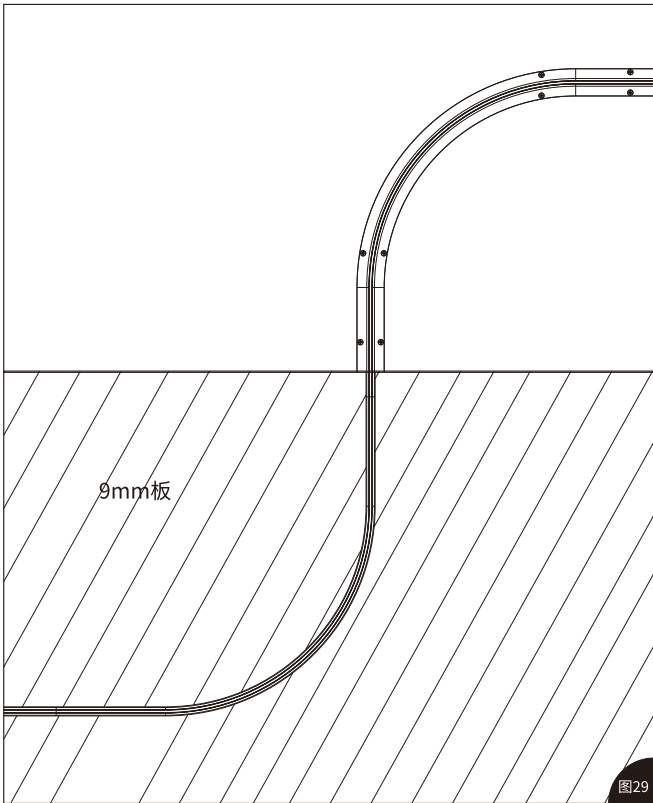
4. 把轨道按图27所示方法拼接好;



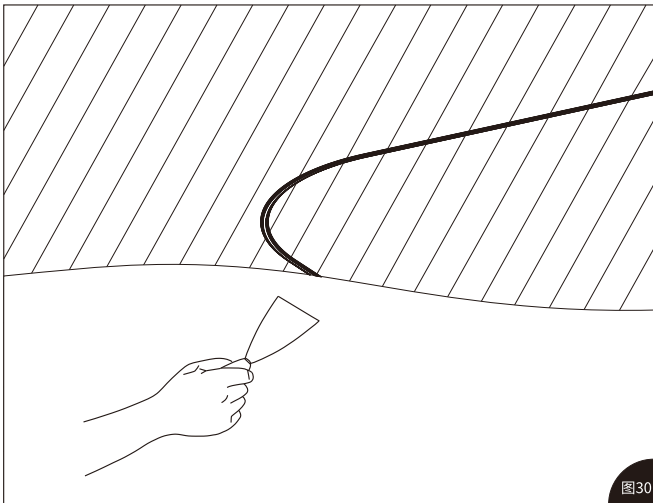
5. 把拼接好的轨道装入预埋槽里，对所有轨道用螺丝固定好，如图28所示;



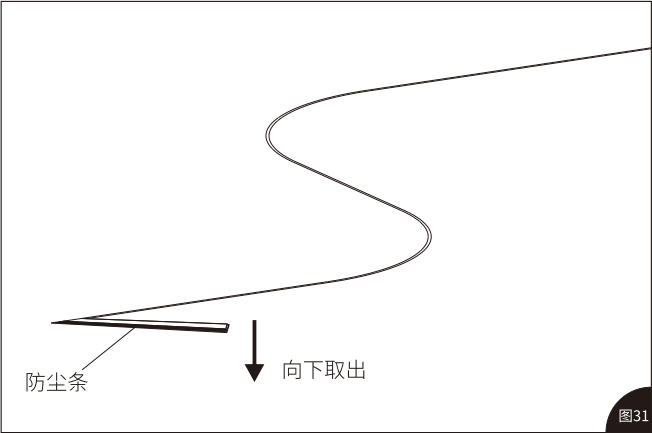
6. 如图6中用9mm厚的板覆盖轨道两边并固定;



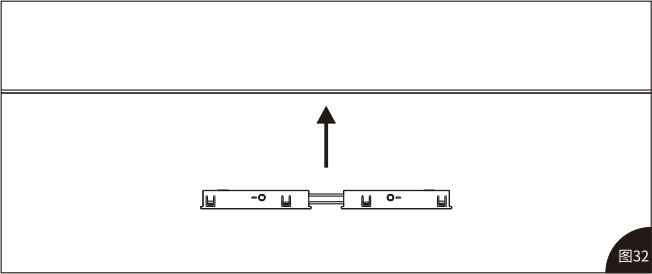
7. 再对天花/墙体进行批灰作业，如图30所示。



8. 待批灰固化以后，将轨道里面的防尘条逐条取下。



9. 把所有拼接轨道固定到天花板或墙面上后进行电气导通连接，在直线拼接的位置装入I型导通连接件，如图32所示；



产品有害物质名称及含量

部件名称	有害物质					
	铅 (Pb)	汞 (Hg)	镉 (Cd)	六价铬 (Cr(VI))	多溴联苯 (PBB)	多溴二苯醚 (PBDE)
金属部件	×	○	○	○	○	○
塑胶部件	○	○	○	○	○	○
线缆部件	×	○	○	○	○	○
光源部件	○	○	○	○	○	○

本表格依据 SJ/T 11364 的规定编制。
○：表示该有害物质在该部件所有均质材料中的含量均在 GB/T 26572 规定的限量要求以下。
×：表示该有害物质至少在该部件的某一均质材料中的含量超出 GB/T 26572规定的限量要求。

10

本标识内数字表示产品在正常使用状态下的环保使用年限为 10 年。

执行标准：

灯具类型 \ 执行标准	GB/T 7000.1	GB/T 7000.201	GB/T 7000.202	GB/T 17743	GB17625.1
嵌入式灯具含电器功率<5W	●		●	●	
嵌入式灯具含电器功率≥5W	●		●	●	●
嵌入式灯具不含驱动器	●		●		
固定式灯具含电器功率<5W	●	●		●	
固定式灯具含电器功率≥5W	●	●		●	●
固定式灯具不含驱动器	●	●			

生产日期编码原则：

生产日期年份编码对照表										
数字	0	1	2	3	4	5	6	7	8	9
对应简码	A	B	C	D	E	F	G	H	J	K

XXXXXXXXXX-----年份(2位)+周数(2位)+天(1位)+内部代码(6位)
示例："2023年5月5日" 对应编码为 "CD19590000A"

合格证

型 号：见产品本体
检 验 员：QA-02
出厂日期：见产品本体

QA
PASS
合格